

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA / TECHNICAL SPECIFICATION

Artículo/Article: MARYLAND PROTEC WP					
1. Descripción material/ Material description:					
1.1. Composición/Composition:	100% PES				
1.2. Ancho/width:	aprox. 1.40 m				
1.3. Longitud pieza/Piece length:	aprox. 40-50 m				
	material eficiente/efficient material		larga duración/long-life		valor estético/aesthetic value
Propiedades especiales/special features:					
	water-repellent		lavable/washable		
2. Características técnicas/ Technical properties:					
Propiedad/Test criterion	Icono/Icon	Valor/value	Método prueba/Test method	Especificación/Specification tolerancia/tolerance range	Observaciones/Remarks (*)
Resistencia al estallido/Bursting strength		kPa	UNE EN ISO 13938-2	889	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Resistencia Abrasión/Abrasion Resistance		ciclos/cycles	UNE EN ISO 12947-2 MARTINDALE	23.333 (tejidos de calada planos/fabric woven)	Nivel B según especificación Level B according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Resistencia a la formación de pilling/ Pilling resistance		índice de pilling / Pilling index (índice de pilling / Pilling index: 1-5)	UNE EN ISO 12945-2 MARTINDALE	2.000 ciclos/cycles: 5 5.000 ciclos/cycles: 4 - 5	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Solidez al frote / Fastness to rubbing		Índice de descarga Staining index (Escala de grises / Grey scale 1-5)	UNE EN ISO 105-X12	Seco / Dry: 4-5 Mojado / Wet: 4-5	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Solidez a la luz/Light fastness Xenon Lamp NXE 2000 HE		Índice de degradación Change in colour index (Escala de azules / Blue scale 1-8)	UNE EN ISO 105-B02/A1	5 - 6	Nivel B según especificación Level B according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Determinación de la propensión al abolsamiento o "pochage"/Determination of bagginess or "pochage"		mm	NF G 35-104:1985	2.89	Nivel correcto/correct result
(*) Un perfil de material se compone de categorías diferentes, obtenidas para cada una de las propiedades y, por tanto, las categorías A-B-C-D-E que establece la norma UNE-EN 14465 "Textiles. Tejidos destinados a tapicería. Requisitos y métodos de ensayo" no deben interpretarse como si un tejido tuviera que cumplir o exceder todos los requisitos especificados en la categoría "A" (mejor comportamiento) para ser calificado como un producto de primera clase. El perfil del material es simplemente un medio de expresar las propiedades en categorías, más bien que en cifras. De aquí que estas categorías puedan variar para propiedades diferentes.					
(*) A material profile is made up of different categories, obtained for each property and therefore, categories A-B-C-D-E that establishes the norm UNE-EN 14465 "Textiles. Fabrics for Upholstery. Requirements and testing methods." should not be misinterpreted as if the fabric should have to fulfil or surpass all the requirements specified in the "A" category (best behaviour) in order to be qualified like a first class product. Material profile is just a way to express the properties in categories, more than in figures. And so, that's why these categories may vary for different properties.					
Propiedades del material adicionales para las cubiertas desenfundables /additional material properties for detachable covers:					
Solidez del color al lavado a máquina/ Colour fastness to laundering T ⁹ = 30°C		Índice de degradación y de descarga Change in colour and Staining index (Escala de grises / Grey scale 1-5)	EN ISO 105-C06	4-5 / 4-5	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Solidez del color a la limpieza en seco/ Colour fastness to dry cleaning		Índice de degradación y de descarga Change in colour and Staining index (Escala de grises / Grey scale 1-5)	UNE EN ISO 105-D01	4-5 / 4-5	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Cambio dimensional en el lavado y secado/Dimensional change in washing and drying		%	UNE EN ISO 5077	Longitudinal: nulo/void Transversal: nulo/void	Nivel A según especificación Level A according to specification UNE EN 14465:2004/A1:2007
Solidez de las tinturas al planchado/ Colour fastness to hot pressing T ⁹ = 110°C		Índice de degradación y de descarga Change in colour and Staining index (Escala de grises / Grey scale 1-5)	UNE EN ISO 105-X11	Seco / dry: 4-5 / 4-5 Húmedo / moist: 4-5 / 4-5 Mojado / wet: 4-5 / 4-5	Nivel óptimo/Optimum result Nivel óptimo/Optimum result Nivel óptimo/Optimum result
Símbolos de conservación recomendados según UNE EN ISO 3758:2005/ Recommended care labelling according to EN ISO 3758:2005:					
Se puede lavar a máquina, programa antiarrugas, máximo a 30°. No usar lejía. No usar secadora. Se puede planchar a temperatura máx. 110°. Se puede lavar en seco, utilizando un proceso suave					
Ensayos realizados por el Centro Tecnológico/tests made by					
	Esta calidad cumple con las normas europeas más exigentes en relación a sus componentes y protección medioambiental. This quality fulfils the European most demanding norms with regard to its components and environmental protection.				
	Esta calidad no contiene ninguna sustancia reseñada en la norma REACH como sustancia altamente preocupante. This quality does not contain any substance of very high concern stated by the REACH norm.				